



## DISCIPLINARE LABORATORIO RIGHETTO

### ***Chi siamo***

Costituita nel 1999 dal titolare Righetto Lucio Andrea, da sempre attivo in ambito ambientale, mettendo a frutto le conoscenze acquisite in lunghi anni di lavoro nei settori del legno e del legname ritenendo necessario creare trattamenti naturali da contrapporre alle vernici poliuretatiche molto inquinanti.

L'uso di trattamenti 100% naturali è stato fortemente penalizzato negli anni da errate informazioni, vedi, per esempio, la credenza generalizzata che i prodotti all'acqua siano prodotti naturali.

### ***Filosofia***

In un momento storico che non permette più ripensamenti o tentennamenti, in cui è necessario cambiare rotta, rispettare la Terra e costruire insieme un futuro sostenibile, noi della Righetto abbiamo deciso di essere protagonisti attivi di quei piccoli processi che uniti possono determinare una svolta di pratiche e di pensiero. Ormai da oltre vent'anni la nostra azienda opera nel settore dei manufatti ecologici e naturali; dopo un'esperienza decennale nel campo del biologico e nella difesa dell'ambiente si è concretizzato un progetto volto all'abbattimento del consumo energetico e dello spreco dei materiali in un campo fondamentale dell'universo green: quello dei prodotti per il trattamento e la manutenzione di ogni tipologia di superficie. E' necessario ragionare in termini di sostenibilità ambientale: per questo è fondamentale valutare il ciclo di vita del prodotto prendendo in considerazione non solo la fase del suo utilizzo ma anche quella della sua riconversione al termine della propria funzione. Tutti i prodotti sono realizzati a basso consumo energetico e i rifiuti sono riciclabili al 100%. La scelta rispetto all'impiego dei materiali si è basata su criteri di sostenibilità ambientale e di contaminazione da parte delle tradizioni locali. Convinti che un cambiamento radicale debba avvenire a tutti i livelli i nostri prodotti, ecosostenibili e biocompatibili, influiscono sulla vivibilità degli spazi da parte degli individui attraverso una maggiore traspirabilità e il non utilizzo di additivi chimici che rendono l'ambiente più salubre. La Righetto offre prodotti naturali che si distinguono, oltre che per l'assoluta assenza di componenti nocivi, per la loro facilità di applicazione e possono essere utilizzati in tutta sicurezza per tutte le superfici sia interne che esterne.

### ***Certificazione del prodotto***

Dichiarazione di conformità al Decreto Legislativo n. 161/06 0/gr litro C.O.V.

Non esiste sul mercato una certificazione che garantisca il consumatore su tutti gli aspetti tecnici e commerciali di un prodotto eco-bio-sostenibile come le nostre cere, oli, impregnanti, lubrificanti. Esistono marchi prestigiosi che magari garantiscono una caratteristica ma non l'altra e viceversa e comunque in base a protocolli privati.

La sostenibilità di un materiale si definisce in relazione alla riduzione ai minimi termini del suo impatto ambientale riferito all'intero ciclo della sua vita (LCA). Un materiale è tanto più sostenibile quanto minore è l'energia, da un lato, e la produzione di rifiuti, dall'altro, necessarie per l'estrazione delle materie prime di cui è fatto, per i cicli intermedi di lavorazione, per l'imballaggio, il trasporto e la distribuzione, per l'applicazione, l'uso e il consumo e per l'eventuale riutilizzo o riciclo, ed infine per la sua dismissione o smaltimento finale.

La sostenibilità di un materiale va valutato quindi "dalla culla alla tomba" attraverso un'attenta analisi della sua 'biografia'.

Per questa ragione essendo la Righetto una piccola azienda non in grado di affrontare i costi di certificazione ha deciso da anni di sviluppare un proprio disciplinare tenendo in considerazione le linee guida dei principali attori internazionali

L'utilizzo di legni di provenienza certificata FSC (Forestry Stewardship Council) – PEFC – UFAM - PEFC-FM (Forest Management) – COC (Chain of Custody, dalla segheria al semilavorato certificando tutte le lavorazioni intermedie) perde le sue principali caratteristiche e può addirittura trasformarsi in un materiale pericoloso per l'ambiente e per la salute umana se viene trattato con prodotti derivati dalla sintesi petrolchimica come impregnanti per l'uso all'esterno, collanti e vernici protettive ricchi di formaldeide, solventi e altri prodotti di provata tossicità. Questi prodotti, oltre a determinare un pericolo in fase di produzione e di applicazione per gli addetti, tendono a rilasciare composti volatili nei primi mesi dopo la posa ma soprattutto modificano le prestazioni proprie del legno come nel caso delle vernici poliuretatiche che inevitabilmente annullano le doti di igroscopicità del legno stesso. In alternativa i trattamenti per la protezione e la cura del legno possono essere realizzati con prodotti di derivazione vegetale o animale.

## ***Eco-friendly***

Abbiamo seguito le linee guida LEED-Greenguard

Non esistono prodotti certificati LEED ma solamente prodotti congruenti con lo standard LEED

1. Durevoli ed idonei all'applicazione;
2. Ottenuti da materie prime rigenerabili o abbondantemente disponibili;
3. Prodotti in processi sicuri per i lavoratori e sostenibili per l'ambiente;
4. Prodotti con poca energia non rigenerabile;
5. Privi di sostanze tossiche ed inquinanti, salubri e sicuri per gli occupanti;
6. Applicabili con tecniche sicure per i lavoratori;
7. Innocui in caso d'incendio;
8. Riutilizzabili e riciclabili o smaltibili con metodi sicuri.

I nostri prodotti rispondono ai requisiti richiesti poiché sono

1. Idonei all'uso per il quale sono stati progettati e cioè il trattamento e la manutenzione dei diversi tipi di superfici. Sono resistenti e durevoli se opportunamente applicati e protetti
2. Le materie prime utilizzate sono di provenienza animale e vegetale rigenerabili e sono ampiamente disponibili in natura (vedi lista materie prime)
3. La produzione avviene in modo artigianale, La maggior parte della produzione avviene manualmente. Solo per alcune componenti interviene un processo industriale per renderle fruibili alle aziende, si tratta comunque di una minima parte essendo la pura cera d'api la nostra materia prima principale che rappresenta l'80% dei materiali utilizzati.
4. Nel processo di produzione viene utilizzata energia elettrica solo per la fusione della cera che avviene comunque sempre a temperature inferiori ai 100° per brevi periodi e comunque prodotta da fonti rinnovabili
5. Sono sicuri nell'impiego essendo privi di sostanze tossiche e di emissioni inquinanti in fase di lavorazione, applicazione e in tutte le fasi successive non rilasciano quindi emissioni inquinanti sia in interno che esterno
6. Sono 100% riciclabili e pertanto la produzione non crea rischi per l'ambiente e non esercita effetti negativi sulla salute
7. Non infiammabili
8. Tutte le materie prime utilizzate sono smaltibili o riciclabili senza causare forti impatti ambientali. La maggior parte delle materie prime utilizzate viene reperita in loco o comunque nell'ambito di 200 km dalla nostra sede.

## ***Processo di produzione***

Gran parte del processo di produzione viene effettuato artigianalmente

1. I pani di cera vengono parcellizzati;
2. Viene utilizzata acqua dell'acquedotto;
3. All'interno di un miscelatore l'acqua viene portata al punto di fusione della cera utilizzando energia elettrica da fonti rinnovabili;
4. Inserimento della cera;
5. Il ciclo di produzione utilizza energia elettrica da fonti rinnovabili;
6. Vengono eliminate tutte le impurità affiorate;

7. La cera viene filtrata;
8. Il prodotto viene condizionato in base alle richieste.

### ***Documentazione / Schede Tecniche***

Le nostre schede tecniche riportano in modo completo i dati per un'informativa quanto più possibile esaustiva

1. L'impiego del prodotto;
2. Le caratteristiche;
3. L'aspetto;
4. Le componenti (dichiarazione completa);
5. Impatto ambientale;
6. Metodo di applicazione;
7. Tempi di asciugatura;
8. Dati tecnici.

### ***Documentazione / Schede di Sicurezza***

Le Schede di Sicurezza sono redatte tenendo conto di 16 punti principali che evidenziano l'assoluta assenza di inquinanti.